M.M. 9700

Production intensive de pièces : Ø 5 à 210 mm

D'un point de vue mécanique, une butée à billes de grande dimension a été insérée sous le faux-plateau de la machine. Cet organe garantie la stabilité du plateau même soumis à de fortes charges. Cette nouvelle conception permet également de diminuer les sollicitations du groupe moto-réducteur assurant une grande longévité de l'équipement. La sécurité de la machine a également été améliorée avec des dispositifs anti-pincement couplés aux roulettes des bras de maintien des anneaux d'autorodage.

Options pour M.M.9700

Set clé dynamométrique	60 01485 90
Capteurs de niveau pour liquide diamant et fluide lubrifiant	08 90001 00
Règle micrométrique pour contrôle de la planéité du plateau de rodage	08 00894 00
Option éclairage LED	10 9000S 10
Unité de réfrigération et chauffe P803, pour plateau de rodage	10 80003 90
Option multi abrasif	10 9000S 20

M.M.9700

Afin de répondre aux cahiers des charges les plus exigeants en termes de planéité de surface et de répétabilité de process, LAM PLAN a mis au point la série de machines M.M.9000, dont la M.M.9700 est le milieu de gamme.

Cette machine équipée d'un plateau de rodage Ø 700 mm est pourvue d'une interface tactile, très intuitive, permettant une prise en main rapide de l'équipement.

La nouvelle conception de la partie électrique permet de faire évoluer aisément les fonctions de la machine et de répondre à l'évolution de vos besoins, avec par exemple, l'intégration à posteriori du système AUTOPLAN ou des différents types de doseurs distributeurs LAM PLAN.

Cette machine est donc destinée à tous les ateliers de production où les quantités de pièces à traiter sont importantes.

M.M.9700 VERSION S

La version S de la M.M.9700 intègre un système de pression pneumatique piloté électroniquement depuis l'interface générale.

Composé de trois vérins à double effet et de trois disques en aluminium montés sur rotules, ce dispositif supprime la manutention des poids. Les temps de chargement/déchargement sont optimisés et les efforts de manutention réduits.

La pression applicable peut varier de 100 à 1000 N.

M.M.9700

Fiche technique	M.M.9700 version E	M.M.9700 version S
Ø plateau	700 mm	700 mm
Ø intérieur des anneaux	274 mm	274 mm
Capacité par anneau	1 pièce Ø 210 mm ou 160 pièces Ø 10 mm	1 pièce Ø 210 mm ou 160 pièces Ø 10 mm
Nombre d'anneaux	3	3
Alimentation électrique	400 V - 50 Hz - 3 phases + terre + neutre	400 V - 50 Hz - 3 phases + terre + neutre
Puissance moteur d'entraînement	2.2 kW	2.2 kW
Contrôle	Par écran tactile 7 pouces	Par écran tactile 7 pouces
Vitesse de rotation plateau	De 30 à 90 tr/min	De 30 à 90 tr/min
Système d'application de pression	n.a.	3 vérins pneumatiques double effet réglables
Pression applicable	n.a.	100 à 1000 N
Dimension de la machine (L x P x H)	1500 x 1300 x 1450 mm	1500 x 1300 x 1900 mm
Masse de la machine (sans plateau)	500 kg	600 kg
Système de distribution abrasif	En option - voir tableau	En option - voir tableau
Référence	10 9700E 00	10 9700S 00