



M.M. 2380

Production double face pour pièces :
Ø 5 à 30 mm

L'entraînement des plateaux (inférieur et supérieur) et du pignon central est assuré par des moteurs brushless. La variation des vitesses et des sens de rotation est donc possible. Les plateaux d'un diamètre extérieur de 380 mm autorisent la mise en place de 5 satellites (de capacité utile Ø 125 mm).

Fiche technique	M.M.2380
Capacité plateaux	piste 5 satellites Ø 380 mm ext. / Ø 153 mm int.
Capacité utile	5 satellites Ø 125 mm
Vitesse rotation plateaux	0 à 120 tr/min ; rotation bidirectionnelle
Vitesse rotation pignon	0 à 80 tr/min ; rotation bidirectionnelle
Puissance moteurs plateaux et pignon	0.75 kW pour chaque moteur
Pression max. applicable	120 kg
Energies nécessaires	400 V - 50 Hz 3 phases + terre + neutre Air comprimé 6 bars filtré 10 µm
Dimensions L x H x P (mm)	960 x 2030 x 780 hauteur table travail 1040
Puissance cumulée	2.5 kW
Niveau de bruit	<80 db à 1 mètre
Poids	750 kg
Référence	10 23800 00

MACHINES À POLIR DOUBLE FACE

M.M.2380 NOUVELLE VERSION

Solution fiable et optimisée pour le douçissage et le polissage double face.

Des résultats stables et reproductibles cycle après cycle

Développée sur des bases technologiques reconnues et éprouvées, cette version optimisée répondra parfaitement à vos demandes de rodage ou de polissage double face en production sur des pièces ayant un diamètre compris entre 5 et 30 mm.

Pouvant être équipée de plateaux de rodage LAM PLAN, la M.M.2380 sera une solution idéale pour les applications où l'obtention d'une géométrie et d'une cote précise sont des critères clés.

D'autre part, la possibilité d'associer la M.M.2380 à la gamme des supports de polissage TOUCHLAM® permettra de répondre aux demandes des secteurs horlogers ou optiques, où l'état de surface poli est le critère principal.

Interface de commande par écran tactile 10.5 pouces

L'architecture de l'interface homme-machine assure une prise en main très rapide de l'équipement. Cet écran affichera entre autres, la pression appliquée sur les pièces et les couples moteurs en temps réel.

Stop cote

La M.M.2380 est équipée d'un dispositif «stop-cote». Indépendamment du temps de cycle, la machine stoppe automatiquement son cycle lorsque l'épaisseur cible des pièces est atteinte.



Couronne d'entraînement disponible à dent ou à pion.

MACHINES À POLIR DOUBLE FACE

Accessoires d'aide à la production

La M.M.2380 peut être équipée d'une solution de mise en place rapide des satellites porte-pièces. Un système de « rack » permet de stocker plusieurs satellites chargés par l'opérateur en temps masqué. La couronne dentée de la machine présente une partie amovible. Ainsi, lorsque la phase de polissage est terminée, l'opérateur peut effectuer une translation des satellites et les récupérer directement sur une tablette magnétique prévue à cet effet. Inversement, le chargement des satellites (garnis de pièces au préalable) dans la machine (pour relancer un nouveau cycle) s'effectuera de la même façon.

Le système FIXPAD® associé au plateau FAS® facilitera grandement le changement des supports de polissage et l'ajustement des trous d'injection du fluide.

Accessoires pour M.M.2380

Règle contrôle planéité M.M.2380	08 00898 10
Plateau Fonte inf Ø 380 Ra15x15	V0 15RID BL
Plateau Fonte sup Ø 380 Ra15x15	V0 15RSD BL
Plateau fonte inf Ø 380 40R rad	V0 15RID BM
Plateau fonte sup Ø 380 40R rad	V0 15RSD BM
Pignon central inox à dents	10 1008 35
Couronne extérieur inox à dents sect.	10 1008 30
Couronne extérieur inox à dents	10 1008 32
Plateau FAS inf Ø 380 mm Al. 152 mm	09 FASINDP 400
Plateau FAS sup Ø 380 mm Al. 152 mm	09 FASSUDP 400
Satellite fonte 66 Dents Rainu	10 1008 65
Système déchargement satellites	09 2380DE 10
Système S déchargement satellites	09 2380DE 20
Tablette S déchargement satellites	09 2380DE 30
Couronne ext. inox à pions Sect	10 1008 40
Pignon central inox à pions	10 1008 45

M.M.2380 nouvelle version, ce qui change : **NOUVEAU**

- Enregistrement possible de 96 recettes, pouvant contenir chacune 5 sous étapes,
- Refroidissement du plateau séquentiel,
- Douchette de nettoyage,
- Programme "décollement fin de cycle",
- Protection d'accès par mot de passe, import/export de recettes sur clé USB au format CSV,
- Maintenance à distance (sous réserve de connexion).

Consommables

TOUCHLAM® LAM PLAN propose sa gamme de disques TOUCHLAM®, spécialement adaptée aux dimensions des plateaux supérieurs et inférieurs de la machine avec perçages pour la distribution du produit abrasif.



Découvrez la gamme d'abrasifs ECOA® de LAM PLAN, spécialement dédiée aux applications double face.



Écran de commande 10,5''

09 2380DE 10
Système de déchargement des satellites (tablette une par une)09 2380DE 20
Système de déchargement des satellites avec rampe de préparation08 00898 10
Règle micrométrique

FIXPAD

Découvrez au chapitre ACCESSOIRES, le FIXPAD®. Cet outil permet de positionner simplement et rapidement les disques de polissage sur les plateaux inférieur et supérieur des machines double face.