



MACHINES À TRONÇONNER

## CUTLAM®5.0



La CUTLAM®5.0 est une machine monobloc avec bac de recirculation/décantation intégré. Elle représente l'équipement ultime en matière de tronçonneuse automatique programmable de grande capacité. Puissance et gestion évoluée des phases de coupe vous garantissent une efficacité et un rendement de premier ordre.

### Déplacements de la meule et de la table

Équipée d'origine avec une meule de Ø 355 mm à mouvement vertical et longitudinal automatique. En option le mouvement transversal automatique est assuré par le déplacement de la table.

### Commande

La programmation s'effectue par l'intermédiaire d'un grand écran tactile doté d'une interface graphique imagée qui vous assure une utilisation intuitive pour une prise en main immédiate. Tous les paramètres de positionnement et de coupe sont visibles en continu à l'écran. Le positionnement rapide du point de coupe est assuré par l'utilisation d'un joystick.

La mémoire interne permet de stocker 300 programmes qui peuvent être importés / exportés via le port USB.

### Programmation facile

La machine indique à l'écran les courses nécessaires et possibles en fonction du positionnement de la pièce sur la table et de ses dimensions. Ces informations peuvent être mémorisées.

### Tous les modes de coupe sont possibles

- Coupe en mode automatique ou manuel.
- Coupe automatique en continu avec gestion intelligente de l'avance, ce système présente de nombreux avantages :

La vitesse d'avance est pré-réglée, elle sera réduite automatiquement si le couple de tronçonnage augmente puis reviendra à la valeur de consigne dès que la charge sur le moteur sera à nouveau réduite.

Le système améliore la qualité de coupe en limitant les dommages thermiques sur les pièces.

Facilite la coupe des pièces de forme irrégulière et/ou composées de matériaux de dureté hétérogène.

Annule le risque de casse de la meule suite à une surcharge. Permet de travailler en permanence à la vitesse d'avance maximum sans risque de casse.

- Coupe automatique séquentielle pour un meilleur refroidissement.
- Coupe en plongée, coupe en translation et coupe par passes successives.
- Coupes parallèles répétitives.



Puissant éclairage de la zone de coupe par LED

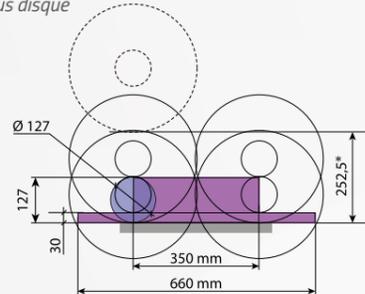


## CUTLAM®5.0

Tronçonneuse automatique et programmable de grande capacité 2 ou 3 axes

### Capacité de coupe théorique - Disque Ø 355 mm

\* passage sous disque



Chambre de coupe spacieuse L 408 x P 422 mm et ouverture à gauche et à droite pour tronçonnage de barres longues

MACHINES À TRONÇONNER

### Équipements

Un bac de lubrification/refroidissement de grande capacité (140 litres) logé sous la machine. Un système d'arrosage multi-points sur la meule et la pièce assure un excellent refroidissement même dans le cas d'une utilisation intensive.



Une douchette située à l'extérieur de la machine ainsi qu'un fond de chambre de coupe spécialement étudié permettent un nettoyage rapide.

Une large table de coupe de L 408 x P 422 mm composée de 2 parties indépendantes. 4 rainures longitudinales et 6 rainures transversales permettent d'accueillir toutes sortes de systèmes de bridages disponibles en option ou sur le marché.

Fiche technique	CUTLAM®5.0
Ø disque de tronçonnage	355 mm (400 mm en option)
Ø de l'arbre	25,4 mm
Ø des flasques standards	100 mm
Capacité de coupe maxi	Ø 127 mm (avec un disque de Ø 355 mm) + ouverture à gauche et à droite pour pièces longues
Passage sous disque	252,5 mm (avec disque de Ø 355 mm)
Mouvement vertical	Axe Z course 350 mm vitesse de 0,1 à 25 mm/sec avance rapide 50 mm/sec
Mouvement longitudinal	Axe Y course 350 mm vitesse de 0,1 à 25 mm/sec avance rapide 50 mm/sec
Mouvement transversal	Axe X course 120 mm (option)
Lubrification	Système de recirculation, 140 litres, sur roulettes, pompe 1500L/heure. Système de nettoyage intégré, avec douchette à l'extérieur de la chambre de coupe.
Puissance du moteur	5,5 kW
Vitesse de rotation	Variable, de 1000 à 4000 tr/min.
Table	Aluminium traitée et palettes inox interchangeables L 408 x P 422 mm
Type de rainures	En T 12 mm (4 longitudinales, 6 transversales)
Eclairage	Bandeau LED
Protection	Capot avec verrouillage de sécurité
Carrosserie	Acier revêtu peinture époxy
Puissance	12 kW cumulée
Consommation	32 Ah
Tension	400 Volts - 50 Hz (triphasé + terre)
Dimensions L x H x P	877 (+ 600 mm avec panneau de commande) x 1727 x 1800 mm (H capot ouvert 2272 mm)
Poids	750 kg
Référence	60 CT50A 00



### Options

- Machine équipée d'une meule de tronçonnage Ø 400 mm 60 CT503 00
- Laser de positionnement 60 CT506 00



60 CT506 00



60 CT503 00

### Accessoires disponibles

- Bride de serrage universelle KOPAL 61 60 081282 20
- Rehausse bride de serrage 60 081282 40
- Came longue pour bride de serrage KOPAL 60 00285 90
- Double étau à serrage rapide (à droite et à gauche) 60 CT400 20
- Double étau à serrage rapide (à droite et à gauche) 60 CT200 20
- Double étau indépendant (gauche et droit) à serrage à vis 60 CT200 40



60 081282 40



60 00285 90



60 081282 20



60 CT400 20



60 CT200 20



60 CT200 40

### Variante machines

- Machine avec table X course 120 mm précision de déplacement 0,05 mm 60 CT50A 10
- Machine avec table X course 380 mm précision de déplacement 0,05 mm 60 CT50A100