


GAMME DE RODAGE


CARACTERISTIQUES MATIERE




Glace de pompe en bronze

PREPARATION

| | | |
|---|----------------------------|---------------------------|
| <u>Caractéristiques recherchées</u>  | Planéité (µm) | 2 µm |
| | Rugosité Ra (µm) | 0.2 µm |
| | Parallélisme | 8 µm entre les deux faces |
| | Enlèvement de matière (µm) | / |

| | | |
|--|-----------------------|-------------|
| <u>Machine</u>  | Type | MM 8100 |
| | Version | S |
| | Pression | Pneumatique |
| | Diamètre plateau (mm) | 1000 |

| | | |
|---|---------------------------|------------|
| <u>Rodage</u>  | Nombre de pièces / anneau | 8 |
| | Nombre d'anneaux utilisés | 1 |
| | Système de maintien | Masque PVC |

NOTE:

Dans ce rapport, cette face sera A



Dans ce rapport, cette face sera B



Rugosité avant rodage: Ra = 1.5 μ m.



Déroulement de l'essai

La face B sera rodée en premier. L'objectif est d'éliminer les traces de tournage.

Afin d'assurer l'obtention d'un bon parallélisme, les poids de pression de la machine devront être rainurés, et rodés sur le plateau de la machine.



| | |
|--|-----------------------------|
| ETAPE | 1 |
| SUPPORT | New Lam M'M' GREEN PLATE |
| ABRASIF | BIODIAMANT NEOLAP 309 |
| FLUIDE LUBRIFIANT | MM 712 |
| PULVERISATION ABRASIF/DIAMANT | 2s/25s 1s/30s |
| VITESSE PLATEAU (tr/min) | 25 |
| PRESSION (Kg) | 300 |
| DUREE (min) | 30 |

RESULTATS

| | |
|-------------------------|----------------|
| Rugosité Ra (µm) | 0.2 µm |
| Planéité (µm) | Moins de 0.6µm |

Afin de protéger la face rodée (face A), un adhésif de protection sera apposé sur cette surface.



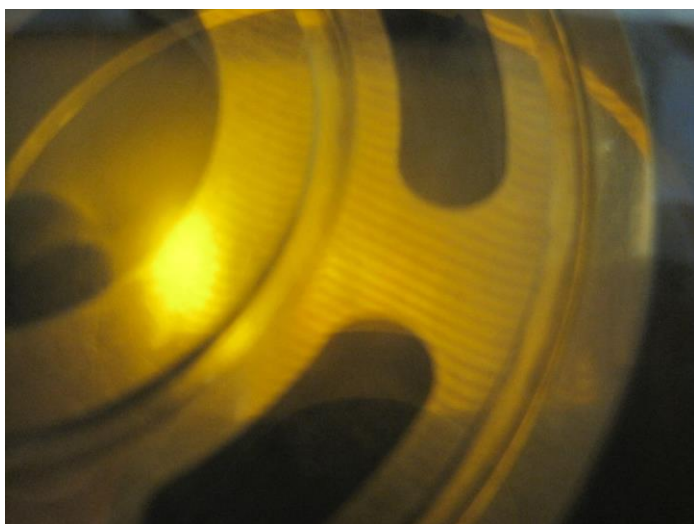
Rodage face B



| ETAPE | 1 |
|----------------------------------|-----------------------------|
| SUPPORT | New Lam M'M' GREEN PLATE |
| ABRASIF | BIODIAMANT NEOLAP 309 |
| FLUIDE LUBRIFIANT | MM 712 |
| PULVERISATION ABRASIF/DIAMANT | 2s/25s 1s/30s |
| VITESSE PLATEAU (tr/min) | 25 |
| PRESSION (Kg) | 300 |
| DUREE (min) | 30 |

RESULTATS

| | |
|-------------------------------|----------------------------|
| Rugosité Ra (μm) | 0.12 μm |
| Planéité (μm) | Moins de 0.6 μm |



Parallélisme entre les deux faces à l'issue du rodage LAM PLAN : entre 2 et 6 μm