

GAMME DE POLISSAGE METALLOGRAPHIQUE

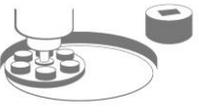
CARACTERISTIQUES MATIERE

Circuit imprimé

PREPARATION

<u>Tronçonnage</u> 	Machine	CUTLAM MICRO 2.0
	Position potentiomètre	3000 tr/min
	Meule	Blanche

<u>Enrobage</u> 	Machine	MM.806
	Température de chauffe	/
	Temps de chauffe	/
	Temps de refroidissement	/
	Pression	/
	Application pression	/
	Résine	609
	Diamètre échantillons	30 mm
	Double enrobage	/

<u>Polissage</u> 	Machine	MASTERLAM 3.0 Pression individuelle
	Diamètre plateau	300 mm



GAMME DE POLISSAGE

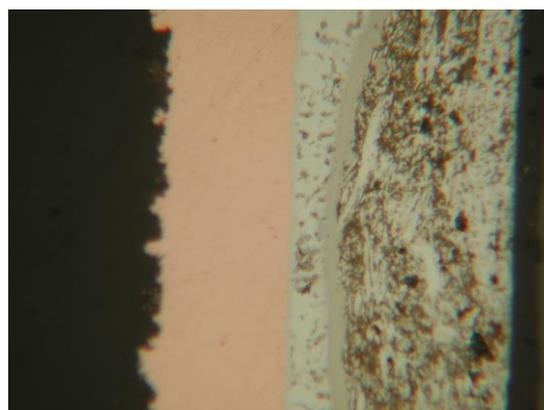


Pour 6 échantillons en pression individuelle

ETAPE	1	2	3	4	5
SUPPORT	PAPIER ABRASIF P320	PAPIER ABRASIF P600	PAPIER ABRASIF P1200	FILM DIAMANT 3µm	FILM DIAMANT 0.5µm
ABRASIF	EAU	EAU	EAU	EAU	EAU
PULVERISATION	/	/	/	/	/
VITESSE PLATEAU (tr/min) / SENS	200 / Anti- Horaire	200 / Anti- Horaire	150 / Anti- Horaire	150 / Anti- Horaire	150 / Anti- Horaire
VITESSE TETE (tr/min) / SENS	125 / Horaire	125 / Anti- Horaire	125 / Anti- Horaire	125 / Anti- Horaire	125 / Anti- Horaire
BALAYAGE	Non	Non	Non	Non	Non
PRESSION (Newtons)	80	80	80	80	80
DUREE (min)	3	0.5	1	0.5	0.5



X 100



X 500