



GAMME DE POLISSAGE METALLOGRAPHIQUE


CARACTERISTIQUES MATIERE

Nickel revêtu céramique (HVOF)

PREPARATION

<u>Tronçonnage</u> 	Machine	CUTLAM micro 3.0
	Position potentiomètre	3000 tr/min
	Meule	Diamant

<u>Enrobage</u> 	Machine	Presslam 1.1
	Température de chauffe	170°C
	Temps de chauffe	3.5 min
	Temps de refroidissement	2.5 min
	Pression	1200 daN
	Application pression	Au départ
	Résine	633
	Diamètre échantillons	Ø30
	Double enrobage	Non

<u>Polissage</u> 	Machine	MASTERLAM 1.0 Pression centrale
	Diamètre plateau	300 mm



GAMME DE POLISSAGE

Pour 6 échantillons en pression centrale

ETAPE	1	2	3	4
SUPPORT	PAPIER ABRASIF P80	CAMEO DISK SILVER	DISQUE DE POLISSAGE 2TS3	DISQUE DE POLISSAGE 4MP2
ABRASIF	EAU	BIODIAMANT NEODIA 6P	BIODIAMANT NEODIA 6P	LIQUIDE L1
PULVERISATION	/	1s / 30s	1s / 30s	Goutte à goutte
VITESSE PLATEAU (tr/min) / SENS	150 / Anti-Horaire	150 / Anti-Horaire	150 / Anti-Horaire	150 / Anti-Horaire
VITESSE TETE (tr/min) / SENS	125 / Horaire	125 / Anti-Horaire	125 / Anti-Horaire	125 / Anti-Horaire
BALAYAGE	Non	Oui	Oui	Oui
PRESSION (Newtons)	80	100	80	80
DUREE (min)	4	3	4	4



X200



X500