

## **GAMME DE POLISSAGE METALLOGRAPHIQUE**

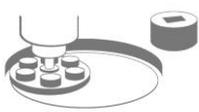
### **CARACTERISTIQUES MATIERE**

Nickel revêtu céramique (HVOF)

### **PREPARATION**

<b><u>Tronçonnage</u></b>  	Machine	CUTLAM micro 3.0
	Position potentiomètre	3000 tr/min
	Meule	Diamant

<b><u>Enrobage</u></b>  	Machine	Presslam 1.1
	Température de chauffe	170°C
	Temps de chauffe	3.5 min
	Temps de refroidissement	2.5 min
	Pression	1200 daN
	Application pression	Au départ
	Résine	633
	Diamètre échantillons	Ø30
	Double enrobage	Non

<b><u>Polissage</u></b>  	Machine	MASTERLAM 1.0 Pression centrale
	Diamètre plateau	300 mm



## **GAMME DE POLISSAGE**

*Pour 6 échantillons en pression centrale*

ETAPE	1	2	3	4
<b>SUPPORT</b>	PAPIER ABRASIF P80	CAMEO DISK SILVER	DISQUE DE POLISSAGE 2TS3	DISQUE DE POLISSAGE 4MP2
<b>ABRASIF</b>	EAU	BIODIAMANT NEODIA 6P	BIODIAMANT NEODIA 6P	LIQUIDE L1
<b>PULVERISATION</b>	/	1s / 30s	1s / 30s	Goutte à goutte
<b>VITESSE PLATEAU (tr/min) / SENS</b>	150 / Anti-Horaire	150 / Anti-Horaire	150 / Anti-Horaire	150 / Anti-Horaire
<b>VITESSE TETE (tr/min) / SENS</b>	125 / Horaire	125 / Anti-Horaire	125 / Anti-Horaire	125 / Anti-Horaire
<b>BALAYAGE</b>	Non	Oui	Oui	Oui
<b>PRESSION (Newtons)</b>	80	100	80	80
<b>DUREE (min)</b>	4	3	4	4



X200



X500