



## **GAMME DE POLISSAGE METALLOGRAPHIQUE**


### **CARACTERISTIQUES MATIERE**

Inox

### **PREPARATION**

	Machine	CUTLAM 2.0
	Position potentiomètre	6 (2900 tr/min)
	Meule	Blanche H4

	Machine	Presslam 1.1
	Température de chauffe	160°C
	Temps de chauffe	5
	Temps de refroidissement	3
	Pression	1200 daN
	Application pression	Au départ
	Résine	602
	Diamètre échantillons	Ø40
	Double enrobage	Oui

	Machine	MASTERLAM 1.0 Pression Centrale
	Diamètre plateau	300 mm



## **GAMME DE POLISSAGE**

*Pour 3 échantillons en pression centrale*

ETAPE	1	2	3	4
<b>SUPPORT</b>	CAMEO PLATINIUM 2	CAMEO DISK GOLD	DISQUE DE POLISSAGE 2TS3	DISQUE DE POLISSAGE 4FV3
<b>ABRASIF</b>	EAU	BIODIAMANT NEODIA 6M	BIODIAMANT NEODIA 3M	BIODIAMANT NEODIA 1M
<b>PULVERISATION</b>	/	1s / 30s	1s / 30s	1s / 30s
<b>VITESSE PLATEAU (tr/min) / SENS</b>	150 / Anti-Horaire	150 / Anti-Horaire	150 / Anti-Horaire	150 / Anti-Horaire
<b>VITESSE TETE (tr/min) / SENS</b>	125 / Horaire	125 / Anti-Horaire	125 / Anti-Horaire	125 / Anti-Horaire
<b>BALAYAGE</b>	Non	Non	Non	Non
<b>PRESSION (Newtons)</b>	70	70	60	45
<b>DUREE (min)</b>	4	3.5	3	2



X200