



GAMME DE POLISSAGE METALLOGRAPHIQUE


CARACTERISTIQUES MATIERE

Fonte nodulaire

PREPARATION

<u>Tronçonnage</u> 	Machine	CUTLAM 1.1
	Position potentiomètre	6 (2900tr/min)
	Meule	Blanche

<u>Enrobage</u> 	Machine	Presslam 1.1
	Température de chauffe	170°C
	Temps de chauffe	4 min
	Temps de refroidissement	3 min
	Pression	1000 daN
	Application pression	Au depart cycle
	Résine	633
	Diamètre échantillons	40 mm
	Double enrobage	Non

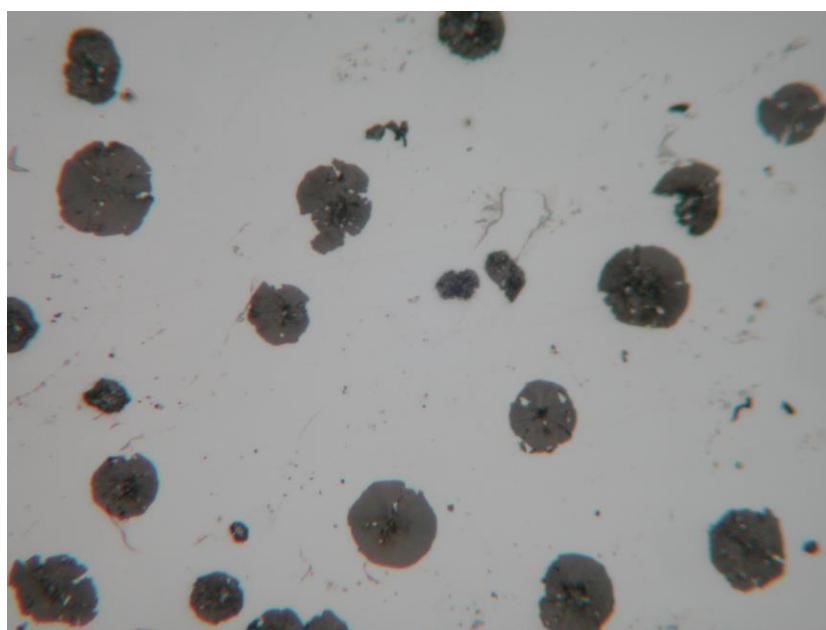
<u>Polissage</u> 	Machine	Smartlam 3.0 Pression individuelle
	Diamètre plateau	300 mm



GAMME DE POLISSAGE



ETAPE	1	2	3	4
SUPPORT	CAMEO PLATINIUM 2	CAMEO DISK GOLD	DISQUE DE POLISSAGE 2TS3	DISQUE DE POLISSAGE 2TS3
ABRASIF	EAU	BIODIAMANT NEODIA 6M	BIODIAMANT NEODIA 3M	BIODIAMANT NEODIA 1M
PULVERISATION	/	1s / 30s	1s / 30s	1s / 30s
VITESSE PLATEAU (tr/min) / SENS	200 / Anti-Horaire	200 / Anti-Horaire	200 / Anti-Horaire	150 / Anti-Horaire
VITESSE TETE (tr/min) / SENS	125 / Anti-Horaire	125 / Anti-Horaire	125 / Anti-Horaire	125 / Anti-Horaire
BALAYAGE	Non	Non	Non	Non
PRESSION (Newtons)	40	40	30	20
DUREE (min)	2	2	2	2



X 500