



GAMME DE POLISSAGE METALLOGRAPHIQUE


CARACTERISTIQUES MATIERE

Cuivre et laiton + revêtement Ni, Sn, Ag

PREPARATION

<u>Tronçonnage</u> 	Machine	Cutlam Micro 2.0
	Position potentiomètre	3500 tr/min
	Meule	Blanche

<u>Enrobage</u> 	Machine	PRESSLAM 2.0
	Température de chauffe	180 °C
	Temps de chauffe	4 min
	Temps de refroidissement	3 min
	Pression	800 daN
	Application pression	Au départ
	Résine	602
	Diamètre échantillons	30 mm
	Double enrobage	/

<u>Polissage</u> 	Machine	MASTERLAM 2.0 Pression individuelle
	Diamètre plateau	300 mm

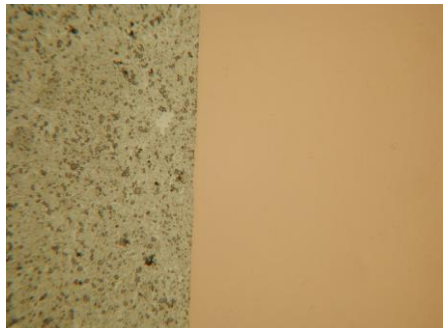


GAMME DE POLISSAGE

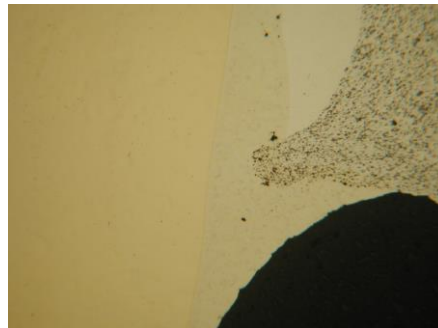


Pour 4 échantillons en pression individuelle

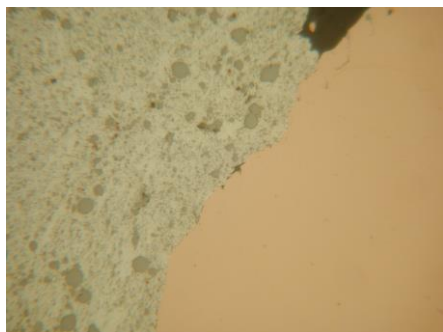
ETAPE	1	2	3	4
SUPPORT	PAPIER ABRASIF P320	CAMEO PLATINIUM 3	DISQUE DE POLISSAGE 2TS4	DISQUE DE POLISSAGE 4FV3
ABRASIF	EAU	EAU	BIODIAMANT NEODIA 3M	LIQUIDE FINAL dilué dans 80% d'eau
PULVERISATION	/	/	1s / 30s	Goutte à goutte
VITESSE PLATEAU (tr/min) / SENS	150 / Anti-Horaire	150 / Anti-Horaire	150 / Anti-Horaire	150 / Anti-Horaire
VITESSE TETE (tr/min) / SENS	125 / Horaire	125 / Horaire	125 / Anti-Horaire	125 / Anti-Horaire
BALAYAGE	Non	Non	Non	Non
PRESSION (Newtons)	30	25	25	25
DUREE (min)	2	2	3	3



X100



X50



X500



X500



X100



X500