



GAMME DE POLISSAGE METALLOGRAPHIQUE


CARACTERISTIQUES MATIERE

Acier nitruré

PREPARATION

<u>Tronçonnage</u> 	Machine	CUTLAM 1.1
	Position potentiomètre	6 (2900 tr/min)
	Meule	Rouge

<u>Enrobage</u> 	Machine	Presslam 1.1
	Température de chauffe	170°C
	Temps de chauffe	5
	Temps de refroidissement	3
	Pression	1000 daN
	Application pression	Au refroidissement
	Résine	616.2
	Diamètre échantillons	40 mm
	Double enrobage	No

<u>Polissage</u> 	Machine	SMARTLAM 3.0 Pression individuelle
	Diamètre plateau	300 mm

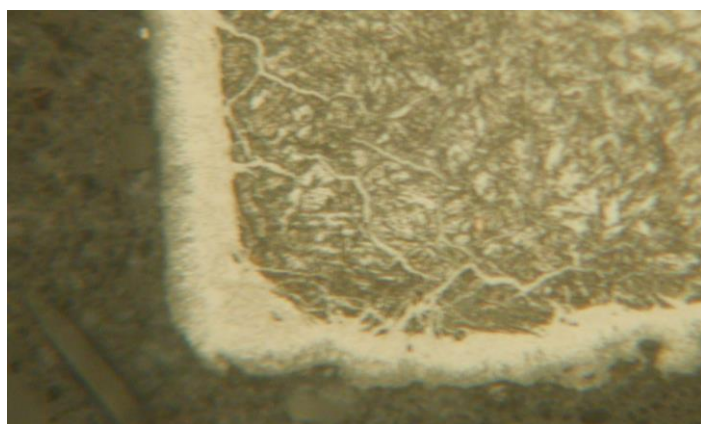


GAMME DE POLISSAGE

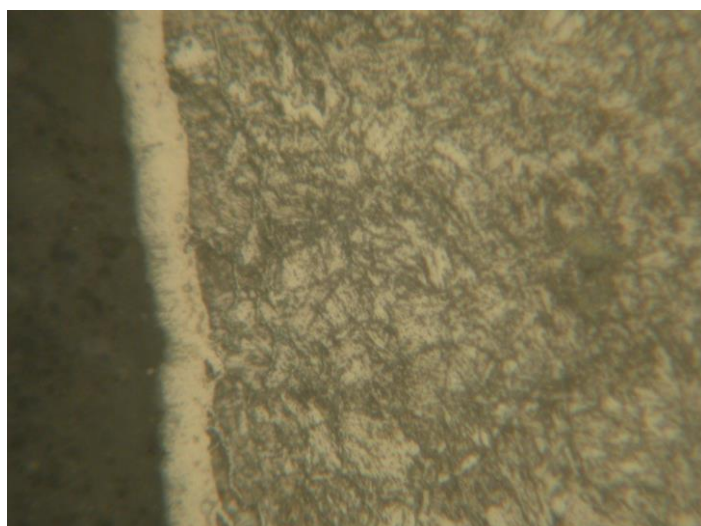


Pour 3 échantillons en pression individuelle

ETAPE	1	2	3
SUPPORT	CAMEO PLATINIUM 2	CAMEO DISK GOLD	DISQUE DE POLISSAGE 2TS4
ABRASIF	EAU	BIODIAMANT NEODIA 6P	BIODIAMANT NEODIA 1P
PULVERISATION	/	1s / 30s	1s / 30s
VITESSE PLATEAU (tr/min) / SENS	150 / Anti-Horaire	150 / Anti-Horaire	150 / Anti-Horaire
VITESSE TETE (tr/min) / SENS	125 / Horaire	125 / Anti-Horaire	125 / Anti-Horaire
BALAYAGE	Non	Non	Non
PRESSION (Newtons)	30	30	20
DUREE (min)	3	4	3



X500 après attaque chimique



X500 après attaque chimique