

## GAMME DE RODAGE POLISSAGE

### CARACTERISTIQUES MATIERE

MATERIAU	Laiton
DIMENSIONS	Petites pièces regroupées sur posages Ø50

### CARACTERISTIQUES RECHERCHEES MACHINE A RODER

PLANEITE	/	TYPE	MM 8030
RUGOSITE	<b>POLI MIROIR</b>	VERSION	Entraînement forcé
PARALLELISME	/	PRESSION	Poids du posage (87.78 g)
ENLEVEMENT DE MATIERE	/	DIAMETRE PLATEAU	<b>300 mm</b>

### GAMME DE POLISSAGE

Nombre de pièces par anneau : 3 posages

Nombre d'anneaux pleins : 1

	SUPPORT	ABRASIF	VITESSE (t/min)	PRESSION ( Bar )	DUREE ( min )
1	DISQUE DE POLISSAGE 415	PULMATIC 6.323P	190	Poids du montage	2
2	DISQUE DE POLISSAGE CAMEO BLANC	PULMATIC 3.323P	190	Poids du montage	5
3	DISQUE DE POLISSAGE 437	PULMATIC 1 Mpe	190	Poids du montage	0.5

### REMARQUES :

- La première opération possède un but particulier : Récupérer un bon parallélisme sur les posages, et ce en éliminant l'excédent de « colle cire ». Il est à noter que cette opération peut être supprimée si l'excédent de colle est maîtrisé.
- Le temps de l'opération 2 est nécessaire pour éliminer les rayures produites par l'opération 1.
- La cire présente un problème majeur : En effet, nous avons vu au cours de l'opération 1 qu'elle pouvait se détacher et provoquer des rayures sur les pièces.
- Pour informations, le posage 1 n'a subit que les deux premières opérations, tandis que le posage numéro 2 et 3 ont subit les trois opérations. Dans tous les cas, la pulvérisation de liquide diamant doit rester modérée : le plateau doit rester relativement sec.